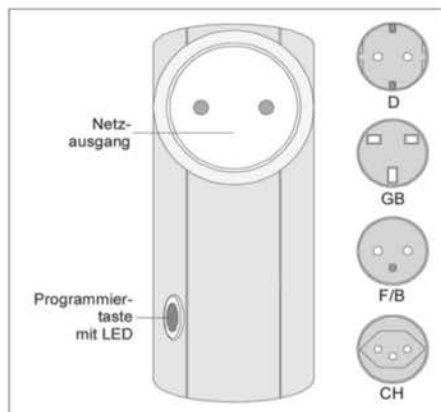


# Funk-Steckdosen-Empfänger RCP05 Typ: FM-R1L-AP zum Schalten von Netzspannungsverbrauchern (Licht) Aufputzgerät, Frequenz 868 MHz.

Easywave

**WTS**  
SCHALTGERÄTE



## Ausführungen

**Typ: FM-R1L-AP (RCP05-5001E-01)**  
1 Kanal für 1 Verbraucher / 1 Gruppe  
868,30 MHz. Ausführung: Schuko D

## Technische Daten

Frequenz: 868,30 MHz  
Modulation: FSK  
Spannungsversorgung: 230 V AC / 50 Hz  
Leistungsaufnahme:  
- Wirkleistung ca. 0,21 W  
- Scheinleistung ca. 0,5 VA  
Schutzklasse: II  
Schutzart: IP20  
Betriebstemperatur: -10°C bis +40°C  
Ausgang: 1 potentialbehalteter Relaiskontakt (Schließer)  
Max. Kontaktbelastung: 10 A / 2.300 VA

## Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Gerät darf nur als Funksteuerung in Verbindung mit Netzspannungsverbrauchern und nur Innenräumen verwendet werden!  
Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen oder bestimmungsfremden Gebrauch entstehen!

## Sicherheitshinweise



Bevor Sie das Gerät benutzen, lesen Sie bitte diese Anleitung sorgfältig durch!

Bei Sach- oder Personenschäden, die durch Nichtbeachten der Bedienungsanleitung und insbesondere der Sicherheitshinweise verursacht werden, übernehmen wir keine Haftung!

Beachten Sie geltende Gesetze, Normen und Vorschriften sowie die Herstellerhinweise für das zu steuernde Gerät!

**Achtung!** Beachten Sie die maximale Kontaktbelastung (s. Technische Daten)!

Lassen Sie nicht funktionierende Geräte vom Hersteller überprüfen!

Öffnen Sie nicht das Gehäuse des Gerätes!

Nehmen Sie keine eigenmächtigen Veränderungen am Gerät vor!

## Funktionsweise

Der Steckdosen-Empfänger RCP05 dient zum Ein- und Ausschalten eines elektrischen Gerätes (Netzspannungsverbraucher).

Die Bedienung des Steckdosen-Empfängers ist mit Easywave Mehrkanal- und 1-Kanal-Sendern möglich.

Sie können insgesamt 32 Sendercodes speichern.

## Montagehinweise

- Achten Sie bei der Wahl der Steckdose auf eine ungehinderte Funkverbindung zwischen Sender und Empfänger. Mauerwerk und andere dämpfende Materialien verringern die Reichweite der Funkübertragung.
- Vermeiden Sie die Benutzung in der Nähe großer Metallflächen und in der Nähe des Bodens. Sollte die Benutzung in Nähe von Metallflächen nicht zu vermeiden sein, halten Sie einen Mindestabstand von 0,1 m ein.

## Empfänger in Betrieb nehmen

- Entnehmen Sie den Empfänger der Verpackung.
- Stecken Sie die Steckdosen-Empfänger in eine Steckdose.
- Schließen Sie das zu schaltende Gerät mit dem Netzstecker am Netzausgang der Steckdosen-Empfänger an.
- Übertragen Sie die Codes der Sendertasten auf den Empfänger (siehe Abschnitt „Sender einlernen“).

## Programmiermodi und Betriebsarten

Für die Programmierung stehen insgesamt drei Programmiermodi für die drei Betriebsarten des Steckdosen-Empfängers zur Verfügung.

Die verschiedenen Modi werden durch unterschiedliche Blinksignale der LED angezeigt.

| Modus | Betriebsart                                                   | LED-Signal |
|-------|---------------------------------------------------------------|------------|
| 1     | EIN/AUS (2-Tasten-Bedienung)                                  |            |
| 2     | EIN/AUS (1-Tasten-Bedienung, > 1,6 s : AUS)                   |            |
| 3     | Timer-Funktion 7 Minuten, retrig-gerbar, (1-Tasten-Bedienung) |            |

Sie können von einem Programmiermodus zum nächsten jeweils durch kurzes Drücken der Programmier Taste (< 1,6 Sekunden) wechseln: Modus 1 → Modus 2 → Modus 3 → Betriebsmodus.

## Sender einlernen

Im Modus „Sender einlernen“ übertragen Sie die Codes Ihrer Sendertasten auf den Steckdosen-Empfänger.

**Hinweis:** Sie müssen generell nur den Code einer Taste A je Sender übertragen. Der Code der zugehörigen Taste wird automatisch zugeordnet.

- Drücken Sie kurz die Programmier Taste (< 1,6 Sekunden). Der Programmiermodus 1 wird aktiviert, die LED blinkt. Wechseln Sie ggf. in einen anderen Programmiermodus (siehe „Programmiermodi und Betriebsarten“).
- Drücken Sie die Taste Ihres Senders, mit der Sie das Gerät einschalten wollen, und halten Sie diese gedrückt. Wenn der Code gespeichert wurde, leuchtet die LED für ca. 4 Sekunden und blinkt dann wieder. Lassen Sie die Sendertaste los.
- Wiederholen Sie die Programmierung für Ihre weiteren Sender. Sie können maximal 32 Sendercodes im Gerät speichern.
- Wechseln Sie durch mehrfaches kurzes Drücken der Programmier Taste in den Betriebsmodus (siehe „Programmiermodi und Betriebsarten“).

**Hinweis:** Bei längerem Stromausfall bleibt die Programmierung erhalten.

## Gezieltes Löschen eines Codes

Im Modus „Gezieltes Löschen“ löschen Sie im Steckdosen-Empfänger ausgewählte Sendercodes.

- Halten Sie die Programmier Taste länger als 1,6 Sekunden gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
- Drücken Sie die gewünschte Kanaltaste Ihres Senders. Wenn die LED für ca. 4 Sekunden leuchtet, wurde der Sendecode gelöscht.

**Hinweis:** Durch kurzes Drücken der Programmier Taste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

## Reset (Speicher komplett löschen)

Im Modus „Reset“ löschen Sie alle im Steckdosen-Empfänger gespeicherten Codes.

- Halten Sie die Programmier Taste länger als 1,6 Sekunden gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert, die LED blinkt sehr schnell.
- Drücken Sie die Programmier Taste erneut länger als 1,6 Sekunden. Wenn die LED für ca. 4 Sekunden leuchtet, wurden alle Speicherplätze gelöscht.

**Hinweis:** Durch kurzes Drücken der Programmier Taste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

## Entsorgungshinweise

**Altgeräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden!**

Entsorgen Sie das Altgerät über eine Sammelstelle für Elektronikschrott oder über Ihren Fachhändler.



Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial in die Sammelbehälter für Pappe und Papier.



## Gewährleistung

Innerhalb der gesetzlichen Garantiezeit beseitigen wir unentgeltlich Mängel des Gerätes, die auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen, durch Reparatur oder Umtausch. Die Garantie erlischt bei Fremdeingriff.

## Konformität

Das Produkt erfüllt die wesentlichen Anforderungen der R&TTE-Richtlinie 1999/5/EG.

Für den Einsatz in: EU/CH/FL/IS/N



## Kundendienst

Sollten trotz sachgerechter Handhabung Störungen auftreten oder wurde das Gerät beschädigt, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an folgende Adresse:

**WTS Schaltgeräte GmbH**

Industriepark Nord 98a  
53567 Buchholz - Mendt  
Telefon: +49-(0)2683-96938-0  
Telefax: +49-(0)2683-96938-69  
E-Mail: info@wts-schaltgeraete.de